



COPPIE DI SERRAGGIO / TORQUE CHART

APPLICAZIONE - APPLICATION	CODICE - P/N	Q.TY	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	COPPIA DI SERRAGGIO / TORQUE		SIGILLANTI - SEALANTS
				Lb·ft	N·m	
Fissaggio scatola-pompa To fasten gear casing with pump	86.2730.00.2	8	VITE TCEI M8X30 UNI 5931 BOLT M8X30 UNI 5931	16,2	22	
Fissaggio cuscinetto entro scatola To fasten bearing into gear casing	86.1955.00.2	2	VITE TCEI M6X10 UNI 5931 BOLT M6X10 UNI 5931	7,4	10	LOCTITE 243 frenafili medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Fissaggio corona-albero pompa To fasten ring gear with pump shaft	86.3742.00.2	1	VITE TCEI M12X30 UNI 5931 BOLT M12X30 UNI 5931	51,6	70	LOCTITE 243 frenafili medio - LOCTITE 243 Permanent thread sealant
Accoppiamento semiscatole To fix half casings	86.2627.00.2	10	VITE TCEI M8X22 UNI 5931 BOLT M8X22 UNI 5931	16,2	22	
Accoppiamento coperchio - semiscatola lato presa di forza To fix cover with half casings pto side	86.2129.00.2	4	VITE TCEI M6X18 UNI 5931 BOLT M6X18 UNI 5931	7,4	10	

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio della guarnizione lato pompa cod. **31.1650.72.2** poi montare la semiscatola riduttore cod. **31.1649.07.2** sulla pompa con la rispettiva guarnizione. Serrare quindi le 8 viti M8x30 cod. **86.2730.00.2**
2. Inserire la linguetta 10x8x50 fornita con la pompa sull'albero della pompa
3. Montare sull'albero della pompa la corona cod. **32.0021.42.2** e bloccarla con l'apposita rosetta cod. **32.0024.41.2** serrando la vite M12x30 cod. **86.3742.00.2**
4. Avvitare i tappi cod. **85.2579.53.2** con le relative guarnizioni cod. **82.4107.00.2** sulla scatola riduttore
5. Depositare del mastice per guarnizioni sui piani di appoggio delle due semiscatole e montare il premontaggio lato motore sulla scatola lato pompa con la guarnizione intermedia cod. **31.0128.72.2**. Inserire il perno dell'albero cod. **31.0152.42.2** entro il cuscinetto cod. **81.2725.00.2** premontato sulla scatola riduttore
6. Riempire la scatola riduttore con olio SAE 80-W90 fino in mezzieria del tappo livello olio cod. **85.2579.53.2** e installare il tappo con sfiato cod. **85.2580.00.2** con la relativa guarnizione cod. **82.4107.00.2** nella parte superiore della scatola riduttore
Nel caso di disposizione verticale del riduttore il livello è indicato dalla mezzieria del tappo inferiore

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Apply sealant on the surfaces in contact with the paper gasket pump side p/n **31.1650.72.2** then fit the gear casings p/n **31.1649.07.2** on the pump with the proper paper gasket. Tighten the 8 bolts M8x30 p/n **86.2730.00.2**
2. Insert the key 10x8x50 provided with the pump onto the pump shaft
3. Fit the ring gear p/n **32.0021.42.2** to the pump shaft then fasten the ring gear p/n **32.0024.41.2** with the proper washer tightening the bolt M12x30 p/n **86.3742.00.2**
4. Screw the oil caps p/n **85.2579.53.2** with the proper gaskets p/n **82.4107.00.2** on the gear casing
5. Apply sealant on the top of the 2 half casings and install the engine side assembly on the gear casing. Fit the paper gasket p/n **31.0128.72.2** between the 2 assemblies. Insert the pin of the shaft p/n **31.0152.42.2** into the bearing p/n **81.2725.00.2** mounted into the gear casing
6. Fill the gearbox casing with SAE 80-W90 oil, up to the middle of the oil cap p/n **85.2579.53.2** then install the oil vent plug p/n **85.2580.00.2** with the gasket p/n **82.4107.00.2** on top of the gear casing
In case of gearbox vertical position the oil level is the centerline of the lower cap